



Convocatoria de Defensa y Evaluación de Trabajo Fin de Máster

Título: "Transición energética y desempeño financiero en el sector eléctrico europeo: un análisis comparado de grandes compañías (2023-2024)"

Autor: D Pedro Elena López

Tutor: Dr. D. Javier Jimeno de la Maza

Lugar de celebración: Salón de grados

Fecha de celebración: 21 de julio de 2026.

Hora de celebración: 11,30 horas.

Comisión Evaluadora (Titular)

Presidente: Dra. D^a. Ana Morales Guerrero

Secretario: Dr. D. José Manuel Sastre Centeno

Vocal: Dra. D^a Sofía Ramos Sánchez

Comisión Evaluadora (Suplente)

Presidente: Dra. D^a. M. de las Mercedes Redondo Cristóbal

Secretario: Dr. D. Jorge Gallud Cano

Vocal: Dr. D. José Luis Mínguez Conde

